

General Thermoplastic Chemical Resistance Guide

Material Handled	PVC		PVC/PU Blend		Rubber Blend		EVA		TPU		Material Handled	PVC		PVC/PU Blend		Rubber Blend		EVA		TPU			
	68	150	68	125	68	150	68	150	68	150		68	150	68	125	68	150	68	150	68	150		
Lauryl Sulfate	E	E	E	E	U	U	U	U	-	-	Pentane	C	U	C	U	-	-	-	-	-	-		
Lead Acetate	E	E	E	E	E	E	E	-	E	E	Peracetic Acid 40%	U	U	U	U	-	-	-	-	-	U	U	
Lead Arsenate	E	E	E	E	-	-	E	E	-	-	Perchloroethylene	U	U	U	U	U	U	-	-	-	-	-	
Lead Nitrate	E	E	E	E	-	-	E	E	-	-	Perchloric Acid 10%	G	C	G	C	G	G	G	G	-	-	U	U
Lead Tetra-ethyl	E	E	E	E	-	-	E	E	-	-	Perchloric Acid 70%	C	U	C	U	G	C	G	-	-	-	U	U
Lemon Juice	E	G	-	-	-	-	-	-	-	-	Petrol	U	U	U	U	U	U	U	U	-	-	-	-
Lime Sulfur	E	E	E	E	G	G	G	-	-	-	Petroleum Ether	C	C	C	C	-	-	U	U	U	U	-	-
Linoleic Acid	E	E	E	E	-	-	-	-	C	U	Phenol	U	U	U	U	U	U	U	U	U	U	U	U
Linseed Oil	E	E	E	E	U	U	C	U	E	E	Phenylhydrazine	U	U	U	U	C	U	-	-	-	-	-	-
Liquors (chemical)	E	G	E	G	-	-	E	G	-	-	Phenylhydrazine Hydrochloride	C	U	C	U	C	U	-	-	-	-	-	-
Lubricating Oils	G	C	G	G	U	U	U	U	E	E	Phosgene (gas)	C	C	C	C	-	-	C	U	-	-	-	-
Magnesium Carbonate	E	E	E	E	E	E	E	-	E	E	Phosgene (liquid)	U	U	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Magnesium Chloride	E	E	E	E	E	E	E	-	E	E	Phosphoric Acid 0 - 25%	E	G	E	G	E	G	E	G	E	G	U	U
Magnesium Hydroxide	E	E	E	E	E	E	E	-	G	C	Phosphoric Acid 25 - 50%	E	G	E	G	E	G	E	G	E	G	U	U
Magnesium Nitrate	E	E	E	E	E	E	E	-	E	E	Phosphoric Acid 50 - 90%	E	G	E	G	G	C	E	C	U	U	-	-
Magnesium Sulfate	E	E	E	E	E	E	E	-	E	E	Phosphorus (yellow)	G	C	G	C	C	C	U	U	-	-	-	-
Maleic Acid 25% Aqueous	E	E	E	E	G	G	E	E	C	U	Phosphorus Pentoxide	C	U	C	U	C	C	G	C	-	-	-	-
Maleic Acid 50%	-	-	-	-	-	-	E	E	-	-	Phosphorus Trichloride	U	U	U	U	C	U	C	U	-	-	-	-
Maleic Acid Concentrated	-	-	-	-	-	-	E	G	-	-	Photographic Developers	C	U	C	U	-	-	E	E	C	-	-	-
Malic Acid	E	E	E	E	G	G	G	-	C	U	Photographic Emulsions	C	U	C	U	-	-	E	E	-	-	-	-
Mayonnaise	E	E	-	-	-	-	-	-	-	-	Photographic Fixers	C	U	C	U	-	-	E	E	-	-	-	-
Mercuric Chloride	G	C	G	G	G	G	G	G	G	C	Picric Acid	U	U	U	U	G	U	G	C	U	U	-	-
Mercuric Cyanide	U	U	U	U	G	G	G	G	-	-	Pitch	G	C	G	C	-	-	-	-	-	-	-	-
Mercurous Nitrate	G	G	G	G	G	G	G	-	G	G	PLATING SOLUTIONS												
Mercury	G	G	G	G	G	G	G	C	-	-	Brass	E	E	E	E	G	G	C	-	E	E	-	-
Methyl Acetate	U	U	U	U	-	-	U	U	-	-	Cadmium	E	E	E	E	G	G	C	-	E	E	-	-
Methyl Alcohol	C	U	C	U	G	G	E	-	C	U	Chromium	G	G	G	G	U	U	U	U	U	U	-	-
Methyl Bromide	U	U	U	U	-	-	U	U	-	-	Copper	E	E	E	E	G	G	C	-	E	E	-	-
Methyl Chloride	U	U	U	U	U	U	U	U	U	U	Gold	E	E	E	E	G	G	C	-	E	E	-	-
Methyl Ethyl Ketone	U	U	U	U	C	U	C	U	-	-	Judium	E	E	E	E	G	G	C	-	E	E	-	-
Methyl Isobutyl Ketone	U	U	U	U	C	U	C	U	-	-	Lead	E	E	E	E	G	G	C	-	E	E	-	-
Methyl Sulfate	E	G	E	G	-	-	-	-	E	G	Nickel	E	E	E	E	G	G	C	-	E	E	-	-
Methyl Sulfuric Acid	E	E	E	E	G	G	E	E	U	U	Rhodium	E	E	E	E	G	G	C	-	E	E	-	-
Methylated Spirit	-	-	-	-	-	-	E	G	-	-	Silver	E	E	E	E	G	G	C	-	E	E	-	-
Methylene Chloride	U	U	C	U	U	U	U	U	U	U	Tin	E	E	E	E	G	G	C	-	E	E	-	-
Milk	E	E	-	-	-	-	G	C	-	-	Zinc	E	G	E	E	G	G	C	-	E	E	-	-
Mineral Oils	G	C	E	E	C	U	C	U	E	E	Potable Water	E	G	-	-	-	-	E	G	-	-	-	-
Mineral Spirits	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Potassium Acid Sulfate	E	E	E	E	E	G	-	E	E	-	-	-
Molasses	E	E	E	E	E	E	E	-	E	E	Potassium Antimonate	E	E	E	E	E	E	E	-	E	E	-	-
Monochlorobenzene	U	U	U	U	-	-	-	-	-	-	Potassium Bicarbonate	E	E	E	E	E	E	E	-	E	E	-	-
Naphtha	U	U	C	U	C	U	U	U	G	U	Potassium Bichromate	E	E	E	E	E	E	E	-	E	E	-	-
Napthalene	U	U	U	U	C	U	U	U	-	-	Potassium Bisulfite	E	E	E	E	E	E	E	-	E	E	-	-
Nickel Acetate	E	E	E	E	E	E	E	-	E	E	Potassium Bisulphate	G	C	-	-	-	-	E	-	-	-	-	-
Nickel Chloride	E	E	E	E	E	E	E	-	E	E	Potassium Borate 1%	E	E	E	E	E	E	E	-	E	E	-	-
Nickel Nitrate	E	E	E	E	E	E	E	-	E	E	Potassium Bromate 10%	E	E	E	E	E	G	E	-	E	E	-	-
Nickel Sulphate	E	E	E	E	E	E	E	-	E	E	Potassium Bromide	E	E	E	E	E	G	E	-	E	E	-	-
Nicotine	E	E	E	E	E	E	E	-	C	C	Potassium Carbonate	E	E	E	E	E	E	E	-	E	E	-	-
Nicotine Acid	E	G	E	E	E	E	E	-	C	C	Potassium Chlorate	E	E	E	E	E	E	E	-	G	G	-	-
Nitric Acid (anhydrous)	U	U	U	U	U	U	U	U	U	U	Potassium Chloride	E	E	E	E	E	E	E	-	E	G	-	-
Nitric Acid 10%	E	G	G	C	G	C	G	G	U	U	Potassium Chromate 40%	E	E	E	E	E	E	E	-	G	G	-	-
Nitric Acid 25%	G	C	G	C	G	C	G	C	U	U	Potassium Cuprocyanide	E	E	E	E	E	E	E	-	-	-	-	-
Nitric Acid 35%	G	C	G	C	C	U	C	U	U	U	Potassium Cyanide	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	-	-
Nitric Acid 40%	G	C	G	C	C	U	C	U	U	U	Potassium Dichromate 40%	E	E	E	E	E	E	E	-	G	G	-	-
Nitric Acid 50%	G	U	G	U	C	U	C	U	U	U	Potassium Ferricyanide	E	E	E	E	E	E	E	-	E	E	-	-
Nitric Acid 60%	G	U	G	U	U	U	U	U	U	U	Potassium Fluoride	E	E	E	E	E	E	E	-	E	G	-	-
Nitric Acid 68%	C	U	C	U	U	U	U	U	U	U	Potassium Hydroxide 10%	E	E	E	E	E	E	E	-	C	U	-	-
Nitric Acid 70%	U	U	U	U	U	U	U	U	U	U	Potassium Hydroxide 20%	E	E	E	E	E	E	E	-	U	U	-	-
Nitrobenzene	U	U	U	U	U	U	U	U	U	U	Potassium Hydroxide 35%	E	E	E	E	G	C	G	-	U	U	-	-
Nitrous Oxide	E	E	E	E	-	-	-	-	E	E	Potassium Hypochlorite	G	C	G	C	G	G	E	-	U	U	-	-
Oils & Fats	E	G	E	E	G	C	G	U	E	E	Potassium Nitrate	E	E	E	E	G	G	E	E	E	E	-	-
Oils, Petroleum	E	G	E	E	G	C	G	U	E	E	Potassium Perborate	E	E	E	E	G	C	E	E	E	E	-	-
Oleic Acid	G	C	G	C	C	U	U	U	U	U	Ozone	C	U	C	U	U	U	U	-	-	-	-	-
Oleum	U	U	U	U	U	U	U	U	U	U	Palmitic Acid 10%	E	E	E	E	G	C	E	G	U	U	-	-
Orange Juice	E	E	-	-	-	-	-	-	-	-	Palmitic Acid 70%	C	U	C	U	G	U	C	U	U	U	-	-
Oxalic Acid	E	G	E	G	G	G	G	G	U	U	Paraffin	E	G	E	G	-	-	C	U	E	G	-	-
Oxygen	E	G	E	G	G	-	G	C	E	E													
Ozone	C	U	C	U	U	U	U	U	-	-													

General Thermoplastic Chemical Resistance Guide

Material Handled	PVC		PVC/PU Blend		Rubber Blend		EVA		TPU		Material Handled	PVC		PVC/PU Blend		Rubber Blend		EVA		TPU	
	68	150	68	125	68	150	68	150	68	150		68	150	68	125	68	150	68	150	68	150
Potassium Perchlorate	E	E	E	E	G	G	G	-	G	C	Sulfuric Acid 70%	E	G	E	G	C	U	C	U	U	U
Potassium Permanganate 10%	G	G	E	E	E	E	U	U	G	C	Sulfuric Acid 95%	U	U	U	U	U	U	U	U	U	U
Potassium Persulfate	E	E	E	E	E	E	E	-	E	E	Sulfuric Acid 95% Fuming	C	C	C	C	U	U	U	U	U	U
Potassium Phosphate	-	-	-	-	-	-	E	E	-	-	Sulfurous Acid	E	E	E	E	G	C	C	U	U	U
Potassium Sulfate	E	E	E	E	E	E	E	-	E	E	Sulphur Dioxide - Liquid	C	U	C	U	U	U	U	U	U	U
Potassium Sulfide	E	E	E	E	E	E	E	-	E	E	Sulphur Dioxide Gas - Dry	E	E	E	E	G	G	E	G	-	-
Potassium Thiosulfate	E	E	E	E	E	E	E	-	E	E	Sulphur Dioxide Gas - Wet	C	U	C	U	G	C	E	C	-	-
Power Steering Fluid	E	C	E	C	-	-	-	-	E	E	Sulphur Trioxide	E	G	E	G	U	U	U	U	-	-
Propane	C	C	C	C	U	U	U	U	C	C	Sulphurous Acid 10%	-	-	-	-	-	-	E	E	-	-
Propargyl Alcohol	E	E	E	E	G	G	E	E	-	-	Sulphurous Acid 30%	-	-	-	-	-	-	U	U	-	-
Propyl Alcohol	E	C	E	E	E	E	E	-	G	C	Tallow	-	-	-	-	-	-	E	U	-	-
Propylene Dichloride	U	U	U	U	U	U	U	U	U	U	Tannic Acid	E	E	E	E	E	E	E	E	C	U
Propylene Glycol	-	-	-	-	-	-	E	E	-	-	Tanning Extracts	-	-	-	-	-	-	E	E	-	-
Prune Juice	E	E	-	-	-	-	-	-	-	-	Tanning Liquors	E	E	E	E	G	C	C	-	-	-
Ritchfield "A" Weed Killer	E	C	E	G	-	-	-	-	-	-	Tartaric Acid	E	E	E	E	E	E	E	-	C	U
Salicylic Acid	-	-	-	-	-	-	E	E	-	-	Tea (brewed)	E	G	-	-	-	-	G	C	-	-
Salt Water	E	E	E	E	E	E	E	E	E	U	Tetraethyl Lead	G	C	G	G	-	-	-	-	G	G
Selenic Acid	E	G	E	G	G	C	G	C	U	C	Tetrahydrofurane	U	U	U	U	U	U	U	U	U	U
Shortening	G	C	-	-	-	-	E	E	-	-	Thionyl Chloride	U	U	U	U	U	U	U	U	U	U
Silicic Acid	E	E	E	E	E	E	E	-	U	U	Tin Chloride	E	E	E	E	-	-	-	-	E	E
Silicone Fluids	-	-	-	-	-	-	E	E	-	-	Titanium Tetrachloride	E	U	E	U	-	-	-	-	C	U
Silver Cyanide	E	E	E	E	E	E	E	-	E	E	Titanium Trichloride	-	-	-	-	-	-	U	U	-	-
Silver Nitrate	E	E	E	E	E	E	E	-	E	E	Toluol or Toluene	U	U	C	U	U	U	U	U	C	U
Silver Plating Solutions	E	G	E	G	E	G	E	-	E	E	Tomato Juice	E	E	-	-	-	-	C	U	-	-
Soap Solution	E	G	E	G	E	G	G	C	G	U	Transformer Oil	-	-	-	-	-	-	U	U	-	-
Sodium Acetate	E	E	E	E	E	E	E	-	E	E	Transmission Fluid	E	C	E	C	-	-	-	-	E	E
Sodium Acid Sulfate	E	E	E	E	E	E	E	-	E	E	Tributyl Phosphate	U	U	U	U	-	-	-	-	-	-
Sodium Antimonate	E	E	E	E	E	E	E	-	E	E	Trichlorobenzene	U	U	U	U	-	-	U	U	-	-
Sodium Arsenite	E	E	E	E	E	E	E	-	E	E	Trichloroethylene	U	U	C	U	U	U	U	U	C	U
Sodium Benzoate	E	G	E	E	E	E	E	-	E	E	Tricresyl Phosphate	U	U	U	U	C	C	U	U	U	U
Sodium Bicarbonate	E	E	E	E	E	E	E	-	E	E	Triethanolamine	C	U	G	U	G	C	C	-	-	-
Sodium Bisulfate	E	E	E	E	E	E	E	-	E	E	Triethylamine	G	C	G	C	-	-	-	-	-	-
Sodium Bisulfite	E	E	E	E	E	E	E	-	E	E	Triethylamine	G	C	G	C	-	-	-	-	-	-
Sodium Bromide	E	E	E	E	E	E	E	-	E	G	Triethylamine	C	U	C	U	-	-	-	-	-	-
Sodium Carbonate (soda ash)	E	E	E	E	E	E	E	-	E	E	Trisodium Phosphate	E	E	E	E	E	E	E	-	E	E
Sodium Chlorate	G	C	G	C	E	E	E	-	G	G	Turpentine	C	U	G	C	C	U	U	-	E	G
Sodium Chloride	E	E	E	E	E	E	E	-	E	G	Urea	E	E	E	E	E	E	E	-	E	E
Sodium Cyanide	E	E	E	E	E	E	E	-	E	E	Urine	E	E	E	E	E	E	E	-	E	E
Sodium Dichromate	E	G	E	G	E	E	E	-	E	G	Varnish	U	U	U	U	G	C	U	U	E	G
Sodium Ferricyanide	E	E	E	E	E	E	E	-	E	E	Varsol	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Sodium Ferrocyanide	E	E	E	E	E	E	E	-	E	E	Vegetable Oils	G	C	G	C	-	-	U	U	-	-
Sodium Fluoride	E	E	E	E	E	E	E	-	E	G	Vinegar	E	E	-	-	E	G	E	-	G	C
Sodium Hydroxide 10%	E	E	E	E	E	E	E	-	G	C	Vinyl Acetate	U	U	U	U	C	U	U	U	U	U
Sodium Hydroxide 35%	E	G	E	E	E	E	E	-	C	U	Vinyl Chloride	U	U	U	U	-	-	-	-	-	-
Sodium Hydroxide 50%	G	C	-	-	-	-	-	-	-	-	Water-Acid Mine Water	E	E	E	E	E	E	E	-	G	U
Sodium Hypochlorite	E	E	E	E	E	E	E	-	U	U	Water-Distilled	E	E	E	E	E	E	E	-	G	U
Sodium Nitrate	E	E	E	E	E	E	E	-	E	E	Water-Fresh	E	E	E	E	E	E	E	-	G	U
Sodium Nitrite	E	E	E	E	E	E	E	-	E	E	Water-Salt	E	E	E	E	E	E	E	-	G	U
Sodium Phosphate-Acid	G	G	G	G	E	E	E	-	U	U	Whey	E	G	-	-	-	-	G	C	-	-
Sodium Silicate	E	E	E	E	E	E	E	-	E	E	Whiskey	C	U	-	-	-	-	-	-	-	-
Sodium Sulfate	E	E	E	E	E	E	E	-	E	E	White Gasoline	E	E	E	E	U	U	U	U	E	G
Sodium Sulfide	E	E	E	E	E	E	E	-	E	E	White Liquor (paper industry)	E	E	E	E	-	-	-	-	-	-
Sodium Sulfite	E	E	E	E	E	E	E	-	E	E	Wines	G	C	-	-	-	-	-	-	-	-
Sodium Thiosulfate (hypo)	E	E	E	E	E	E	E	-	E	G	Xylene or Xylol	U	U	C	U	U	U	U	U	G	C
Soft Drinks	E	G	-	-	-	-	G	E	-	-	Zinc Chloride	E	E	E	E	E	E	E	-	E	E
Soya Oil	E	G	-	-	-	-	-	-	-	-	Zinc Chromate	E	E	E	E	E	E	E	-	E	E
Soybean Oil	G	C	-	-	-	-	-	-	-	-	Zinc Cyanide	E	E	E	E	E	E	E	-	E	E
Stannic Chloride	E	E	E	E	E	E	E	-	E	G	Zinc Nitrate	E	E	E	E	E	E	E	-	E	E
Stannous Chloride	E	G	E	G	E	E	E	-	E	G	Zinc Sulfate	E	E	E	E	E	E	E	-	E	E
Starch	-	-	-	-	-	-	E	E	-	-	MIXTURES OF ACIDS										
Stearic Acid	C	C	C	C	E	E	E	-	C	U	Nitric 15%, Hydrofluoric 4%	E	G	E	G	-	-	-	-	U	U
Stoddard Solvent	C	U	G	C	G	C	C	U	G	U	Sodium Dichromate 13%, Nitric Acid 16%, Water	E	G	E	G	E	E	E	E	E	C
Styrene	U	U	U	U	-	-	-	-	-	-											
Sucrose	-	-	-	-	-	-	E	E	-	-											
Sulfur	G	G	G	G	E	E	-	-	-	-											
Sulfuric Acid 0 - 10%	E	G	E	G	E	G	G	-	U	U											
Sulfuric Acid 10 - 40%	E	G	E	G	G	G	G	G	U	U											
Sulfuric Acid 50 - 60%	E	G	E	G	G	C	G	C	U	U											